

Piano manutenzione stampante 3D

Mese	Barre lisce, trapezie, cuscinetti e ruote	Motori passo passo	Cinghie	Ventole	Tubo PTFE	Ingranaggio estrusore	Ugello	Elettronica	Piatto
1	Pulizia polvere	Pulizia con spazzolina				Pulizia superficiale	Sostituzione Ugello		
2	Pulizia polvere	Pulizia con spazzolina				Pulizia superficiale	Sostituzione Ugello		
3	Pulizia polvere e lubrificazione	Pulizia con spazzolina	Tensionatura cinghie	Pulizia eliche e parte rotante	Taglio parte finale del tubo PTFE	Pulizia superficiale	Sostituzione Ugello		
4	Pulizia polvere	Pulizia con spazzolina				Pulizia superficiale	Sostituzione Ugello		
5	Pulizia polvere	Pulizia con spazzolina				Pulizia superficiale	Sostituzione Ugello		
6	Pulizia polvere e lubrificazione	Pulizia con spazzolina	Tensionatura cinghie	Pulizia eliche e parte rotante	Sostituzione Tubo PTFE	Pulizia approfondita	Sostituzione Ugello	Controllo collegamento dei cavi	Utrabase e PEI: Pulizia approfondita Acetone
7	Pulizia polvere	Pulizia con spazzolina				Pulizia superficiale	Sostituzione Ugello		
8	Pulizia polvere	Pulizia con spazzolina				Pulizia superficiale	Sostituzione Ugello		
9	Pulizia polvere e lubrificazione	Pulizia con spazzolina	Tensionatura cinghie	Pulizia eliche e parte rotante	Taglio parte finale del tubo PTFE	Pulizia superficiale	Sostituzione Ugello		
10	Pulizia polvere	Pulizia con spazzolina				Pulizia superficiale	Sostituzione Ugello		
11	Pulizia polvere	Pulizia con spazzolina				Pulizia superficiale	Sostituzione Ugello		
12	Pulizia polvere e lubrificazione	Pulizia e Regolazione Flusso e dimensionale	Sostituzione Cinghie	Pulizia eliche e parte rotante	Sostituzione Tubo PTFE	Sostituzione ingranaggio	Sostituzione Ugello	Controllo collegamento dei cavi	Utrabase e PEI: Pulizia approfondita Acetone